



危险废物产生单位和经营单位 现场检查

江苏省固体废物监督管理中心



汇报提纲

1

检查依据

2

产废单位现场检查要点

3

经营单位现场检查要点

4

典型问题梳理



相关概念

- **主要管理体系**
- **基本管理制度**
- **基本管理原则**
 - (一) **三化（减量化、无害化、资源化）原则**
 - (二) **生产者负责原则**
 - (三) **全过程管理原则**

一、检查依据

一、主要管理体系



一、检查依据

法律 法规

✓ 刑法【**重大环境污染事故罪**】

违反国家规定，向土地、水体、大气排放、倾倒或者处置有放射性的废物、含传染病病原体的废物、有毒物质或者其他危险废物，造成重大环境污染事故，致使公私财产遭受重大损失或者人身伤亡的严重后果的，处三年以下有期徒刑或者拘役，并处或者单处罚金；后果特别严重的，处三年以上七年以下有期徒刑，并处罚金。

✓ 固废法【**危险废物污染环境防治的特别规定**】

✓ 环境保护法

✓ 危险废物经营许可证管理办法

一、检查依据

部门 规章

□ 《危险废物转移联单管理办法》

第二条 本办法适用于在中华人民共和国境内从事危险废物转移活动的单位。

第五条 危险废物产生单位每转移一车、船（次）同类危险废物，应当填写一份联单。每车、船（次）有多类危险废物的，应当按每一类危险废物填写一份联单。

□ 《危险废物出口核准管理办法》

第三条 产生、收集、贮存、处置、利用危险废物的单位，向中华人民共和国境外《巴塞尔公约》缔约方出口危险废物，必须取得危险废物出口核准。

一、检查依据

国家 目录

□ 《国家危险废物名录》（2016版）

46大类，479种

□ 《医疗废物分类目录》

- ✓ 感染性废物
- ✓ 病理性废物
- ✓ 损伤性废物
- ✓ 药物性废物
- ✓ 化学性废物

一、检查依据

国家标准

危险废物鉴别标准通则 (GB5085.1-7-2007)

固体废物鉴别标准通则 (GB34330-2017)

危险废物贮存污染控制标准(GB18597-2001)

危险废物焚烧污染控制标准(GB18484-2001)

危险废物填埋污染控制标准(GB18598-2001)

医疗废物集中焚烧处置工程建设技术规范

医疗废物化学消毒集中处理工程技术规范

医疗废物微波消毒集中处理工程技术规范

医疗废物高温蒸汽集中处理工程技术规范

一、检查依据

规范文件

《危险废物经营单位编制**应急预案**指南》

《危险废物经营单位**记录和报告经营情况**指南》

《危险废物经营单位**审查和许可**指南》

《进一步加强危险废物和医疗废物监管的意见》

《危险废物**规范化管理**指标体系》

《废烟气脱硝催化剂危险废物经营许可证审查指南》

《废氯化汞触媒危险废物经营许可证审查指南》

《危险废物产生单位管理计划制定指南》

一、检查依据

司法 解释

《最高人民法院、最高人民检察院关于办理环境污染刑事案件适用法律若干问题的解释》（2013、2016）

第一条 实施刑法第三百三十八条规定的行为，具有下列情形之一的，应当认定为“严重污染环境”：

（二）非法排放、倾倒、处置危险废物三吨以上的；

第三条 实施刑法第三百三十八条、第三百三十九条规定的行为，具有下列情形之一的，应当认定为“后果特别严重”：

（二）非法排放、倾倒、处置危险废物一百吨以上的；

第四条 实施刑法第三百三十八条、第三百三十九条规定的犯罪行为，具有下列情形之一的，应当从重处罚：

（四）具有危险废物经营许可证的企业违反国家规定排放、倾倒、处置有放射性的废物、含传染病病原体的废物、有毒物质或者其他有害物质的。

一、检查依据

司法 解释

《最高人民法院、最高人民检察院关于办理环境污染刑事案件适用法律若干问题的解释》（2013、2016）

第六条 无危险废物经营许可证从事收集、贮存、利用、处置危险废物经营活动，**严重污染环境的**，按照污染环境罪定罪处罚；同时构成非法经营罪的，依照处罚较重的规定定罪处罚。

第七条 明知他人无危险废物经营许可证，向其提供或者委托其收集、贮存、利用、处置危险废物，**严重污染环境的**，以共同犯罪论处。

一、检查依据

国家 规划

- 《全国危险废物和医疗废物处置设施建设规划》（国家环保总局、国家发展改革委，环发【2004】16号，2004年1月19日）
- 《“十二五”危险废物污染防治规划》（环境保护部、国家发展改革委、工业和信息化部、卫生部，环发【2012】123号，2012年10月8日）

一、检查依据

其他

国际公约和地方法规

江苏省环境保护厅文件

苏环办〔2017〕201号

关于进一步规范危险废物转移工作的通知

各市、县（市、区）环境保护局：

《江苏省人民代表大会常务委员会关于修改〈江苏省固体废物污染环境防治条例〉等二十六件地方性法规的决定》（江苏省人大常委会公告第58号）已于2017年6月3日公布，自2017年7月1

巴塞

《江
改：
三行

一、检查依据

其他

国际公约和地方法规

□ 《江苏省固体废物污染环境防治条例》

江苏省人大常委会公告（第58号）对《江苏省固体废物污染环境防治条例》作出修改：

（三）将第三十五条改为第三十四条，将第一款中的“从事利用危险废物经营活动的单位应当符合下列条件，向省人民政府环境保护行政主管部门申领危险废物经营许可证”修改为“从事利用危险废物经营活动的单位应当符合下列条件，向有权限的环境保护行政主管部门申领危险废物经营许可证”。

一、检查依据

二、基本管理制度

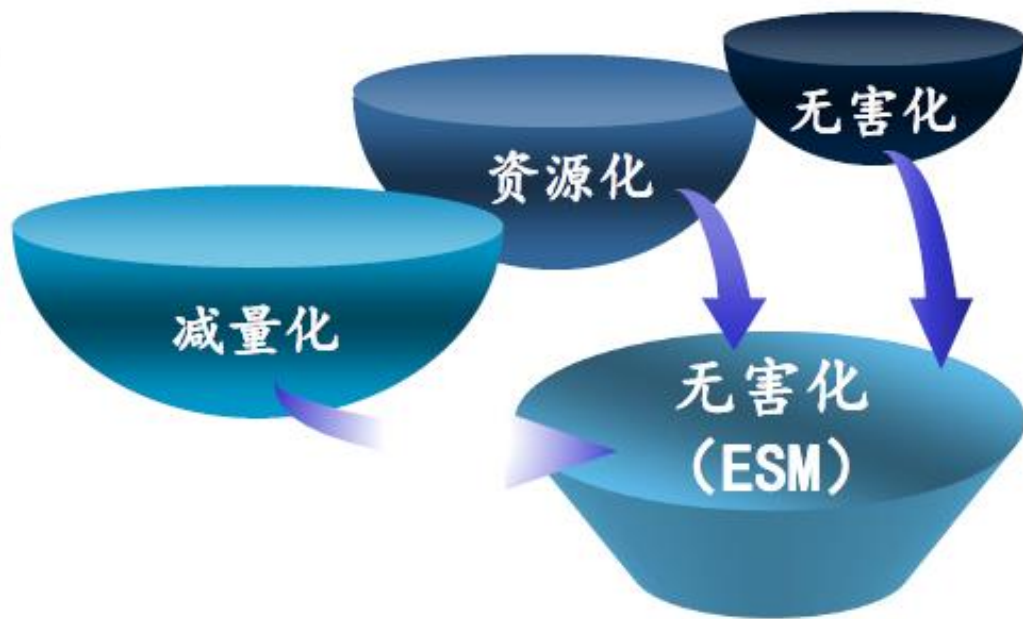


一、检查依据

三、基本管理原则

(一) 三化原则

“减量化、资源化、无害化”广为流传，但在法律中没有明确界定，相互之间的关系不够清晰，被普遍误认为是并列、递进甚至对立关系，削弱了“无害化”的总体要求和根本目标地位；



一、检查依据

(二) 生产者负责原则

国家对固体废物污染环境防治实行**污染者依法负责**的原则。

产品的**生产者、销售者、进口者、使用者**对其产生的固体废物依法**承担污染防治责任**。

——《**固体法**》**第五条**

危险废物转移利用处置行为从法律层面说是**委托关系**，不是**买卖关系**，原产生者依然承担**法律责任**。

一、检查依据

(三) 全过程管理原则



从摇篮到坟墓的管理

汇报提纲

1

检查依据

2

产废单位现场检查要点

3

经营单位现场检查要点

4

典型问题梳理



二、产废单位现场检查要点

检查要点

- ◆ 产生源的检查
- ◆ 自行利用处置设施的检查
- ◆ 贮存设施的检查
- ◆ 各类记录的检查

二、产废单位现场检查要点

检查要点一：危险废物产生源



环评材料以及验收材料。



有台账，并如实记录危险废物产生情况。



设置危险废物识别标志。



危险废物暂存点（包括：硬件、分类分区暂存方式等）



危险废物包装方式



无标识、无台账、
三防不到位！





二、产废单位现场检查要点

异源草松 车间危废台账

日期	危废名称	产生量	经办人	危废库转入量	经办人
1月份车间无定单,未生产					
2月10日-2月8日春节放假,未生产					
2011.2月8日	S6甲苯处理残渣	32kg	俞显剑	38kg	张志强
2011.2月17日	S6甲苯处理残渣	40kg	魏贵军	40kg	张志强
2011.2月22日	S6甲苯处理残渣	52kg	俞显剑	52kg	张志强
2011.2月28日	S6甲苯处理残渣	45kg	魏贵军	45kg	张志强
本月合计 422kg 1#危废暂存库 135kg					
2011.3月5日	S6甲苯处理残渣	43kg	俞显剑	43kg	张志强

57 车间危废台账

日期	危废名称	产生量	经办人	危废库转入量	经办人
2011.1.1	甲苯废渣	198kg	赵守军	198kg	张志强
2011.1.3	甲苯废渣	195kg	陈鹏飞	195kg	张志强
2011.1.5	甲苯废渣	196kg	赵守军	196kg	张志强
1.7	甲苯废渣	196kg	陈鹏飞	196kg	张志强
1.9	甲苯废渣	200kg	赵守军	200kg	张志强
1.11	甲苯废渣	194kg	陈鹏飞	194kg	张志强
1.14	甲苯废渣	198kg	赵守军	198kg	张志强
1.16	甲苯废渣	196kg	陈鹏飞	196kg	张志强
1.18	甲苯废渣	193kg	赵守军	193kg	张志强

57 车间危废台账

日期	危废名称	产生量	经办人	危废库转入量	经办人
1.1	三酮焦油	210kg	王明辉	210kg	张志强
1.3	三酮焦油	182kg	梁炎优	182kg	张志强
1.5	三酮焦油	175kg	王明辉	175kg	张志强
1.8	三酮焦油	180kg	梁炎优	180kg	张志强
1.10	三酮焦油	174kg	王明辉	174kg	张志强
1.11	三酮焦油	170kg	梁炎优	170kg	张志强
1.14	三酮焦油	190kg	王明辉	190kg	张志强
1.16	三酮焦油	188kg	梁炎优	188kg	张志强
1.17	三酮焦油	176kg	王明辉	176kg	张志强

异源草松 车间危废台账

日期	危废名称	产生量	经办人	危废库转入量	经办人
1月份车间无定单,未生产					
2月10日-2月8日春节放假					
2月10日	S3甲苯处理残渣	43kg	李在	43kg	张志强
2月12日	S3甲苯处理残渣	38kg	李在	38kg	张志强
2月14日	S3甲苯处理残渣	35kg	刘永华	35kg	张志强
2月16日	S3甲苯处理残渣	42kg	李在	42kg	张志强
2月17日	S3甲苯处理残渣	40kg	刘永华	40kg	张志强
2月19日	S3甲苯处理残渣	33kg	李在	33kg	张志强



二、产废单位现场检查要点

检查要点二：自行利用处置设施



环评材料，并完成“三同时”验收，或者试生产阶段。



有台账，并如实记录危险废物利用情况。



定期对设施污染物排放进行环境监测，并符合相关标准要求。



利用、处置设施、场所，必须设置危险废物识别标志。



定期对利用处置设施进行检查和维护，且运行正常。

二、产废单位现场检查要点

检查要点三：贮存设施



危废管理的核心枢纽和突破点！

二、产废单位现场检查要点

未批先建



二、产废单位现场检查要点

未批先建



二、产废单位现场检查要点

检查要点三：贮存设施



危废管理的核心枢纽和突破点！

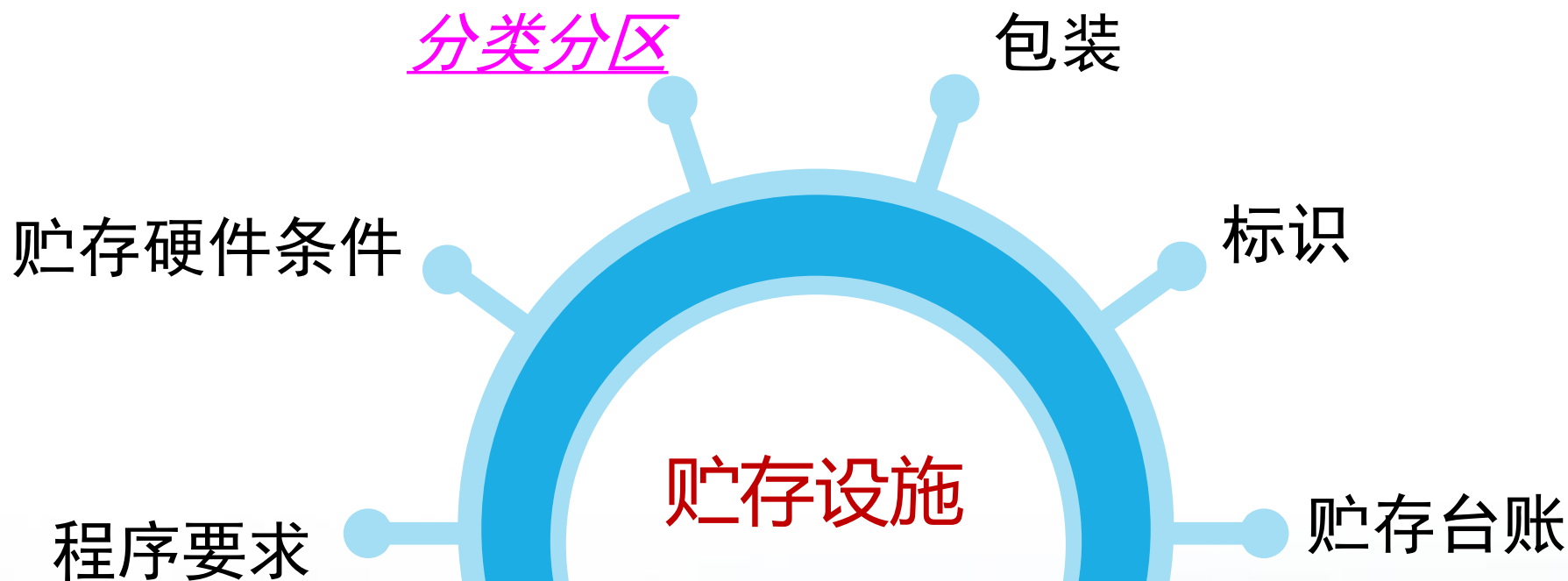


贮存场所



二、产废单位现场检查要点

检查要点三：贮存设施



危废管理的核心枢纽和突破点！



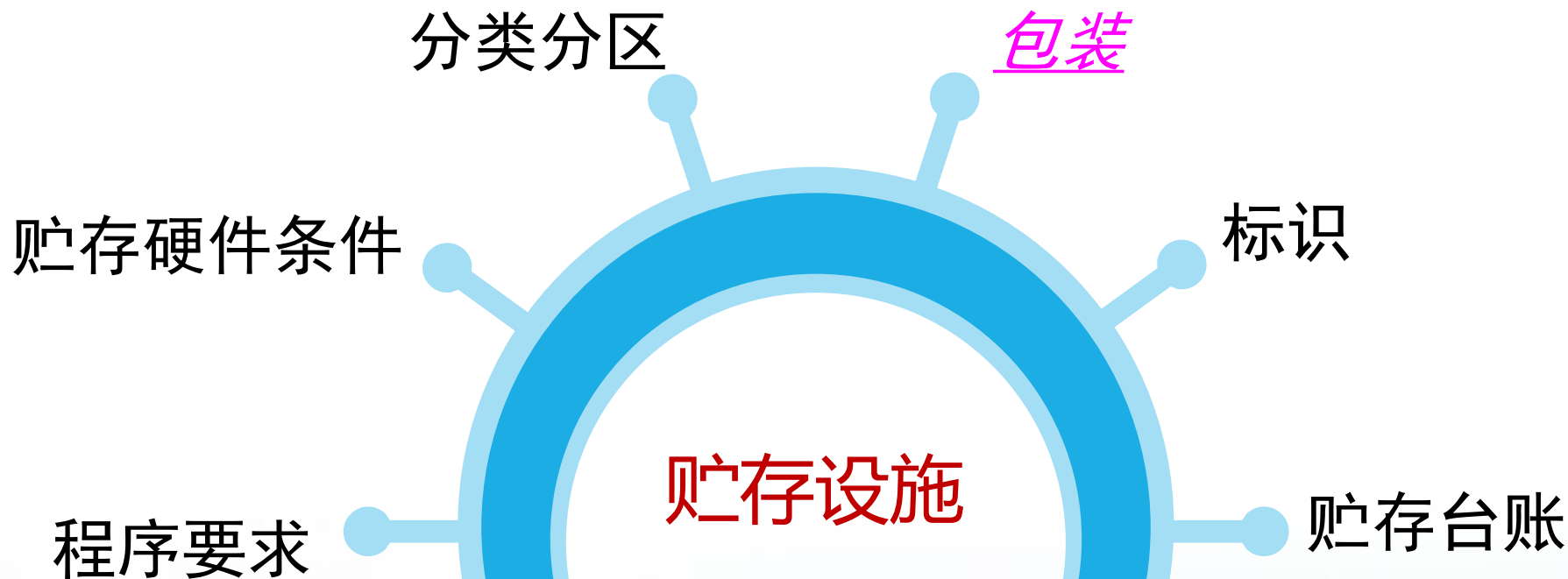




贮存场所

二、产废单位现场检查要点

检查要点三：贮存设施



危废管理的核心枢纽和突破点！



二、产废单位现场检查要点

检查要点三：贮存设施



危废管理的核心枢纽和突破点！

二、产废单位现场检查要点









二、产废单位现场检查要点

检查要点三：贮存设施



危废管理的核心枢纽和突破点！

二、产废单位现场检查要点

检查要点四：各类记录

危废管理特点

A
全过程管理

B
动态管理

二、产废单位现场检查要点

空间和时间
变化的关系



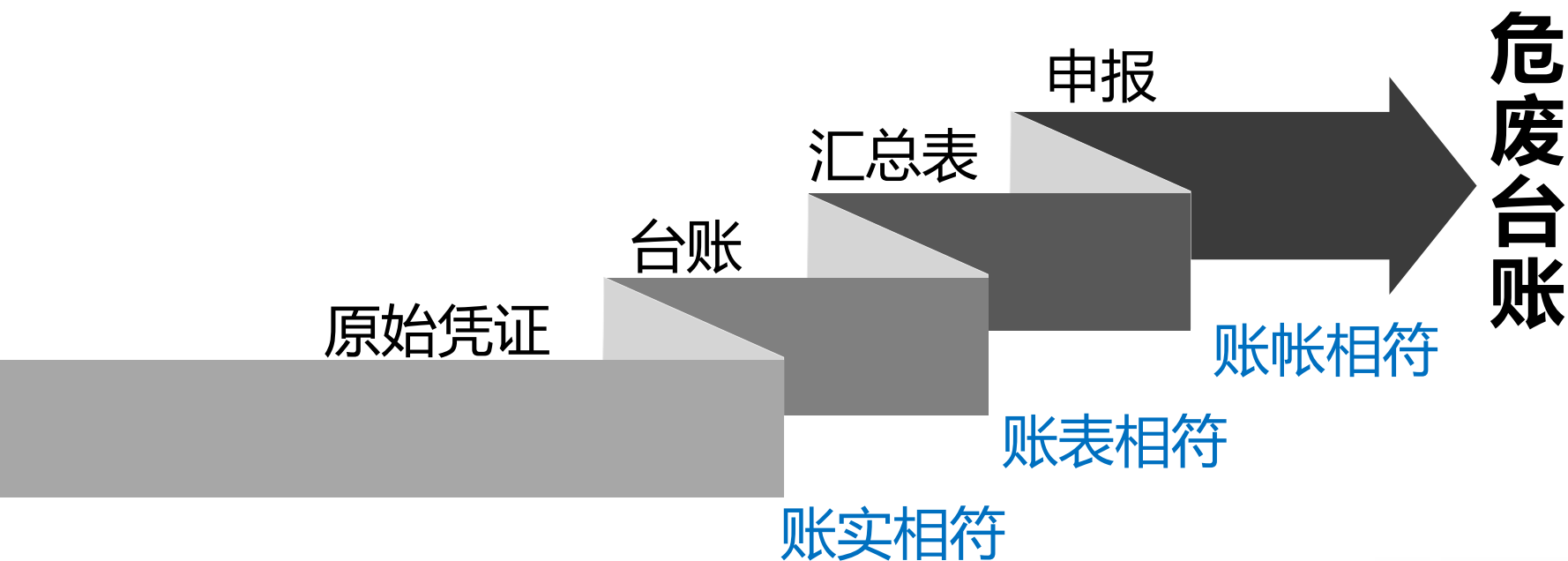
二、产废单位现场检查要点

贮存台账基本要求:

- ◆账实相符：废物流为核心，建立来源可追溯，去向可追踪的逻辑关系。
- ◆基本内容：名称、种类、数量、出入库时间、来源或去向、交接人等

二、产废单位现场检查要点

检查要点四：各类记录



实物、帐、表、申报建立对应关系！

二、产废单位现场检查要点

检查要点四：各类记录

2015年-2016年危废产生、处置、贮存情况汇总

名称	2015年				2016年			
	计划产生量	产生量	内部处理/堆存	外委处理处置	计划产生量	产生量	内部处理/堆存	外委处理处置
	吨	吨	吨	吨	吨	吨	吨	吨
碱液	28600	26151.8	26151.8	0	28000	24000	24000	
PTA活性污泥	24500	30379.705	4786.635	25593.07	13000	10032.49		10032.49
油泥	1120	628.14		628.14	1350	593		593
TA残渣	4020	3063.227		3063.227	3600	1626.55		1626.55
废催化剂	1460	1227.077		1227.077	2950			11
废白土	950	640.24		640.24	600			
废脱氯剂	200	197.38		197.38	640			
废黄油								3
废乙二醇残液					451			1.92
废铂催化剂					99			99.2
对苯二甲酸								6
废灯管	0	0			13			
废试剂瓶	0	0			13			
含油废水	200	30		30	0			
合计		62287.569	30938.435	31349.134		40440.32	24000	16440.32

只有汇总帐！



危 险 废 物

主要成分：环氧树脂
化学名称：HW13

危险类别



危险情况：浸出毒性

安全措施：与皮肤非直接接触

废物产生单位： 昆山市惠盛实业有限公司

地址： 昆山市张浦镇振新西路750号

电话： 57449466 联系人： _____

批次： _____ 数量： _____ 出厂日期： _____

信息不全，无法核对！

汇报提纲

1

检查依据

2

产废单位现场检查要点

3

经营单位现场检查要点

4

典型问题梳理



三、经营单位现场检查要点

(一) 主要目标

环境风险防控

- ✓ 项目建设环境风险

工艺、设备设施、污染防治

- ✓ 项目运行环境风险

管理制度、应急措施

三、经营单位现场检查要点

(二) 事中事后监管

为推进我省危险废物行政审批制度改革，做好危险废物经营单位事前审批和事中事后监督管理的有效衔接，规范危险废物经营单位事中事后监督管理，提高我省各级环保部门的监督管理能力，制定本办法。

江苏省环境保护厅文件

苏环办〔2017〕34号

关于加强和规范全省危险废物经营单位事中事后监管的通知

各市、县（市、区）环保局：

根据《危险废物经营许可证管理办法》、《关于做好下放危险废物经营许可审批工作的通知》（环办函〔2014〕551号）、《关于做好危险废物经营许可审批权限下放管理等工作的通知》（苏环办〔2016〕51号）、《关于完善危险废物经营许可审批权限下放管理工作的通知》（苏环办〔2016〕356号）等有关要求，为做好我省危险废物经营单位审批权限下放后的“放管服”工作，现就加强和规范危险废物经营单位事中事后监管工作通知如下：

监管范围

对本行政区域内的危险废物经营单位在获得（临时）危险废物经营许可证后，落实环评文件、批复文件和竣工验收文件，执行项目试运行计划、许可证、许可条件和经营管理制度，遵守环境保护法律法规的监督管理。

三、经营单位现场检查要点

环评及批复执行情况

- 环境保护措施落实和变动情况
- 污染物排放达标情况
- 监测情况
- 应急预案制定及落实措施

试运行计划执行情况

- 试运行时间
- 危险废物经营计划
- 污染防治设施运行计划
- 拟竣工环保验收时间

许可证和许可条件 执行情况

- 许可证和许可条件落实和变动情况
- 危险废物转移和经营网上申报情况
- 工况运行情况
- 贮存设施情况
- 废物入厂和出厂分析情况
- 次生危险废物产生和利用处置情况
- 企业经营记录

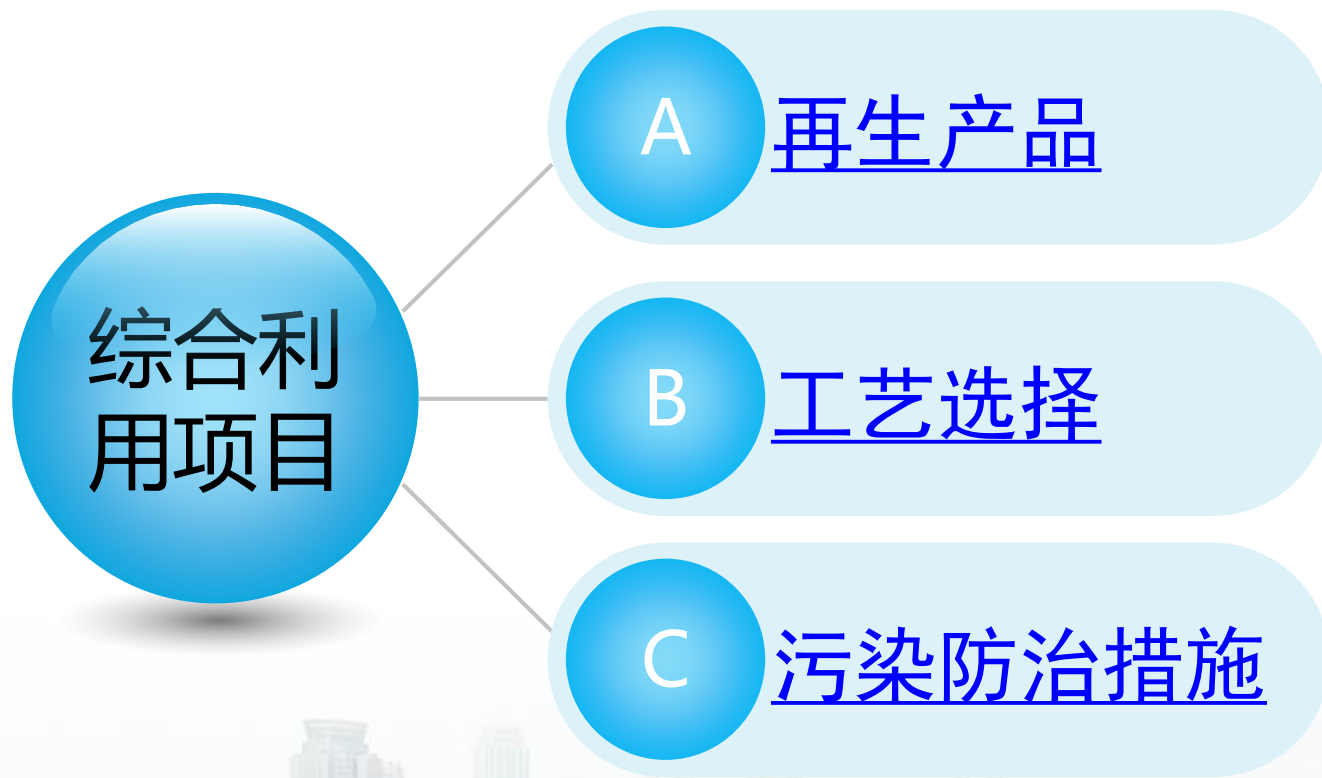
检查 内容

信息公开情况

终止经营后污染 防治落实情况

三、经营单位现场检查要点

(三) 现场检查关注点:



三、经营单位现场检查要点

再生产品

固体废物鉴别标准通则

ICS 13.030
Z 70



中华人民共和国国家标准

GB 34330—2017

固体废物鉴别标准 通则

Identification standards for solid wastes

General rules

(发布稿)

按照产品管理的条件

- 1、符合国家、地方制定或行业通行的**产品质量标准**。
- 2、符合国家污染物排放标准或技术规范（排放到环境的有害物质和产物中**有害物质含量限值**）。
- 3、稳定、合理的市场需求。

三、经营单位现场检查要点

工艺选择



索引号: 000014672/2014-00813
发布机关: 环境保护部
名称: 关于发布《废烟气脱硝催化剂危险废物经营许可证审查指南》的公告
文号: 公告 2014年 第54号

环境保护部公告

公告 2014年 第54号

关于发布《废烟气脱硝催化剂危险废物经营许可证审查指南》的公告

江苏省环境保护厅文件 江苏省环境保护厅文件

苏环控〔2008〕107号

关于进一步规范我省
废线路板、含铜污泥、蚀刻废液
处置利用企业环境管理工作的通知

江苏省环境保护厅文件

苏环规〔2014〕6号

关于进一步规范我省危险废物
集中焚烧处置行业环境管理工作的通知

苏环规〔2013〕3号

关于进一步规范我省废乳化液、废包装桶、
含锌废物处置利用行业环境管理工作的通知

江苏省环境保护厅文件

苏环规〔2017〕3号

关于进一步规范我省电镀及酸洗污泥
综合利用行业环境管理工作的通知

利用处置行业管理要求

- 环保部《废烟气脱硝催化剂危险废物经营许可证审查指南》。
- 省厅制定了废乳化液、废包装桶、含锌废物、含铜污泥、废线路板、蚀刻废液、集中焚烧、电镀污泥8个利用处置行业环境管理要求。

三、经营单位现场检查要点

1、废乳化液利用处置企业工艺选择

生产工艺要求

建有针对性预处理工艺，如高效破乳除油技术等；生化部分鼓励采用高效厌氧、高效好氧及膜处理等工艺；鼓励引入中水回用设施，提高水资源的利用率。

三、经营单位现场检查要点

2、电镀及酸洗污泥综合利用工艺选择

主体工艺要求

现有干化预处理项目定期淘汰。管理要求生效后不再受理干化预处理新改扩建项目的经营许可申请。

禁止直接利用电镀及酸洗污泥**制砖、陶粒**等建筑材料。

电镀及酸洗污泥利用工艺主要包括：**火法冶金**和**湿法回收**等

三、经营单位现场检查要点

3、废烟气脱硝催化剂再生利用企业工艺选择

再生工艺

- (1) 再生优先原则。再生方法可采用水洗再生、热再生和还原再生。
- (2) 可采用超声波清洗等技术，清洁内部孔隙，增大表面积。

利用工艺

- (1) 因**破碎**等原因而**不能再生**的**尽可能回收**其中的钒、钨、钛和钼等金属。
- (2) 为提高金属回收率，可进行**粉碎**，粉碎过程中应采取必要的防尘和粉尘收集措施，确保不会造成二次污染。
- (3) 为去除其他物质或回收其中的二氧化钛等，可进行**焙烧**。
- (4) 根据不同的生产工艺，可采用**浸出、萃取、酸解或焙烧**等措施分离钒、钨、钛和钼进行分离。



三、经营单位现场检查要点

1、废乳化液利用处置污染防治措施

- 应配备规范的废气收集净化装置；
- 废水经分质处理后优先考虑回用，不能回用的须达接管要求后接入工业污水处理厂集中处理；排放口须安装污染物在线监测设备并与地方环保部门联网；
- 处置过程中产生的危险废物须委托有资质单位安全处置。

三、经营单位现场检查要点

2、电镀及酸洗污泥综合利用污染防治措施

- 必须配套废气处理系统，处理工艺应能满足废气特征污染物排放标准要求。
- 采用火法冶金工艺（含其它工艺的火法冶金工段）的企业，其干化、烧结、熔炼等工段产生的烟气必须配备尾气在线监测系统，并与环保部门联网。
- 废水处理系统应包括对生产工艺废水、冲洗废水、生活污水、初期雨水的收集处理。
- 生产过程中形成的各类灰渣，包括浸出残渣、尾气脱酸废渣、脱硫石膏、飞灰、火法冶金炉渣等，应设置专门的贮存区，对灰渣的产生、贮存、处置数量及去向进行详细记录，每月至少开展一次各类灰渣中的重金属含量检测。

三、经营单位现场检查要点

3、废烟气脱硝催化剂再生利用污染防治措施

(1) 预处理产生的粉尘，应配套建设废气治理设施，排放应符合《大气污染物综合排放标准》。

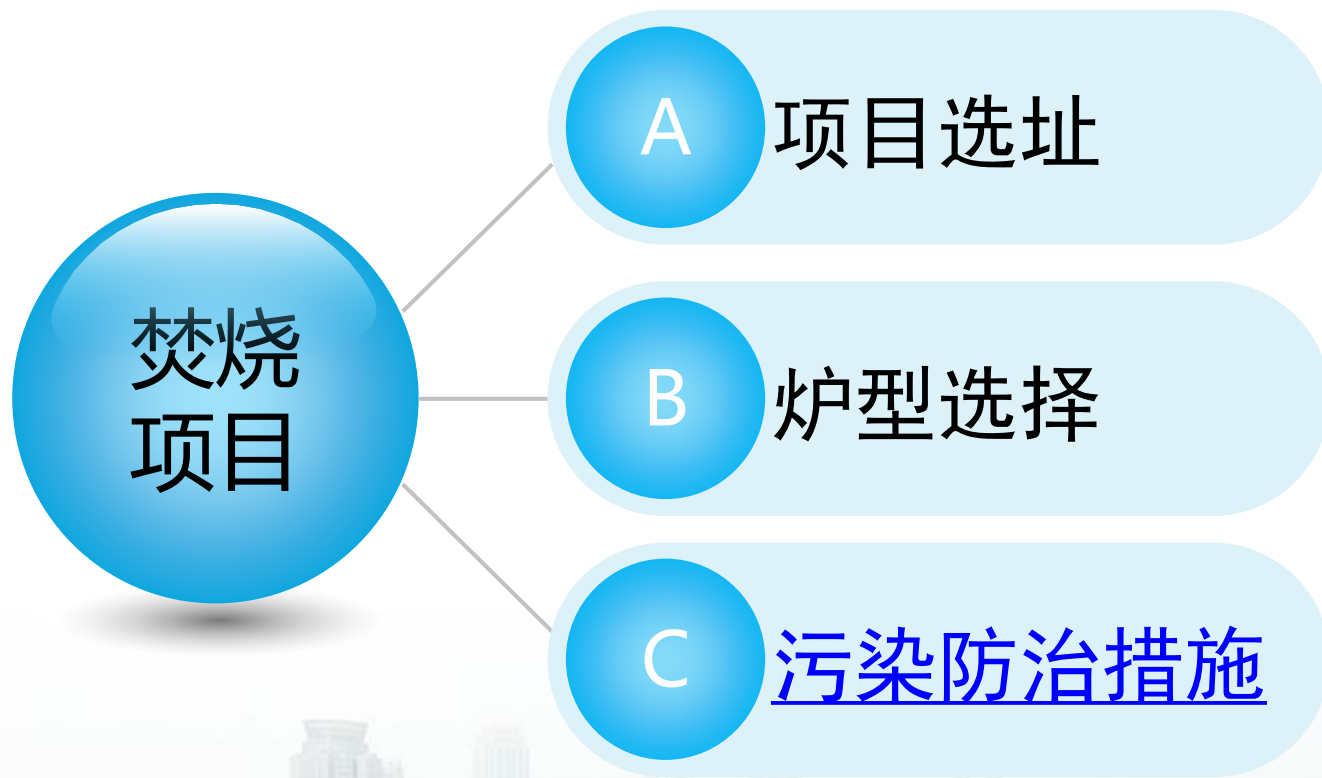
(2) 再生和利用过程中产生的清洗废水尽可能回用；如排放，应符合相关排放标准。

(3) 煅烧、干燥或焙烧等废气，应当配套建设废气治理设施，排放符合《工业炉窑大气污染物综合排放标准》

(4) 废酸、废有机溶剂、废活性炭、污泥、废渣等按危险废物管理。

三、经营单位现场检查要点

(三) 现场检查关注点



三、经营单位现场检查要点

1、焚烧厂选址原则：

各类焚烧厂不允许建设在自然保护区、风景名胜区和
其它需要特殊保护地区。集中式危险废物焚烧厂不允
许建设在人口密集的居住区、商业区和文化区。

三、经营单位现场检查要点

2、焚烧炉炉型

✓单台处理能力（10吨/日以上）的优先采用**回转窑焚烧炉**，或选用其它技术更成熟、自动化水平高、运行更稳定的焚烧设施。新（改、扩）建项目采用热解炉的（除医废项目外），热解炉焚烧能力**不超过总处置能力的30%**。

焚烧炉技术性能要求

废物类型 \ 指标	焚烧炉温度 (°C)	烟气停留时间 (s)	燃烧效率 (%)	焚毁去除率 (%)	焚烧残渣的热灼减率 (%)
危险废物	≥1 100	≥2.0	≥99.9	≥99.99	<5
多氯联苯	≥1 200	≥2.0	≥99.9	≥99.999 9	<5
医院临床废物	≥850	≥1.0	≥99.9	≥99.99	<5

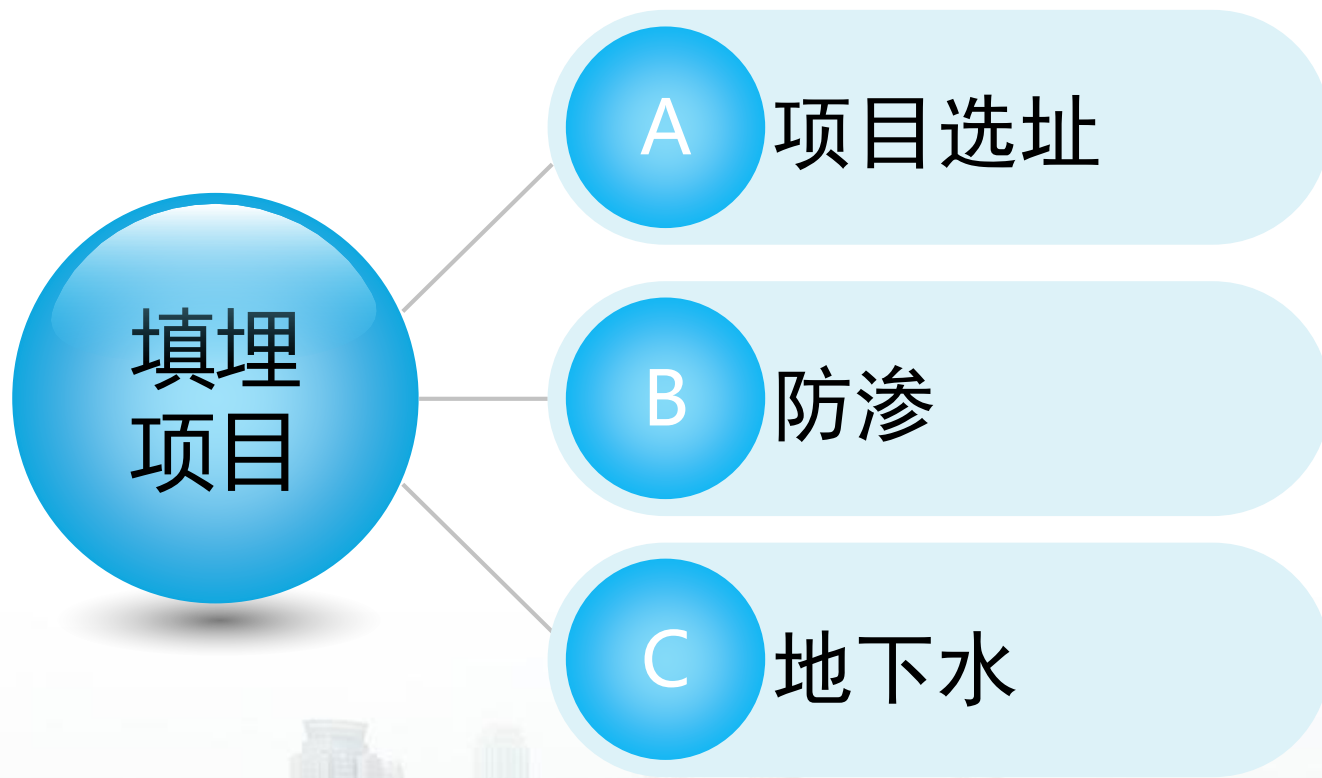
三、经营单位现场检查要点

3、焚烧污染防治措施

- 废气：废气净化技术必须包括急冷、除尘、脱酸、吸附二噁英和重金属等工序，并预留脱硝工序接口。
- 废水：包括对运输车辆、周转箱（桶）的清洗消毒废水、生产工艺废水、地面冲洗水、生活污水、初期雨水的收集及处理系统。
- 残渣：残渣处理系统包括炉渣处理系统、飞灰处理系统，交有资质单位处置。

三、经营单位现场检查要点

(三) 现场检查关注点



三、经营单位现场检查要点

(三) 填埋处置项目关注点:

✓ 填埋场厂址选择应避开下列区域:

高压缩性淤泥、泥炭及软土区以及其他可能危及填埋场安全的区域。

✓ 防渗、渗滤液收集设计与标准相符: 水平、垂直防渗层设计, 渗滤液收集处理系统等, 填埋场渗滤液不应对地下水造成污染。

✓ 填埋场污染控制要求:

- (1) 渗滤液进行处理并达到GB8978《污水综合排放标准》排放。
- (2) 地下水监测因子必须具有代表性
- (3) 填埋场排出的气体按照GB16297中无组织排放的规定执行。

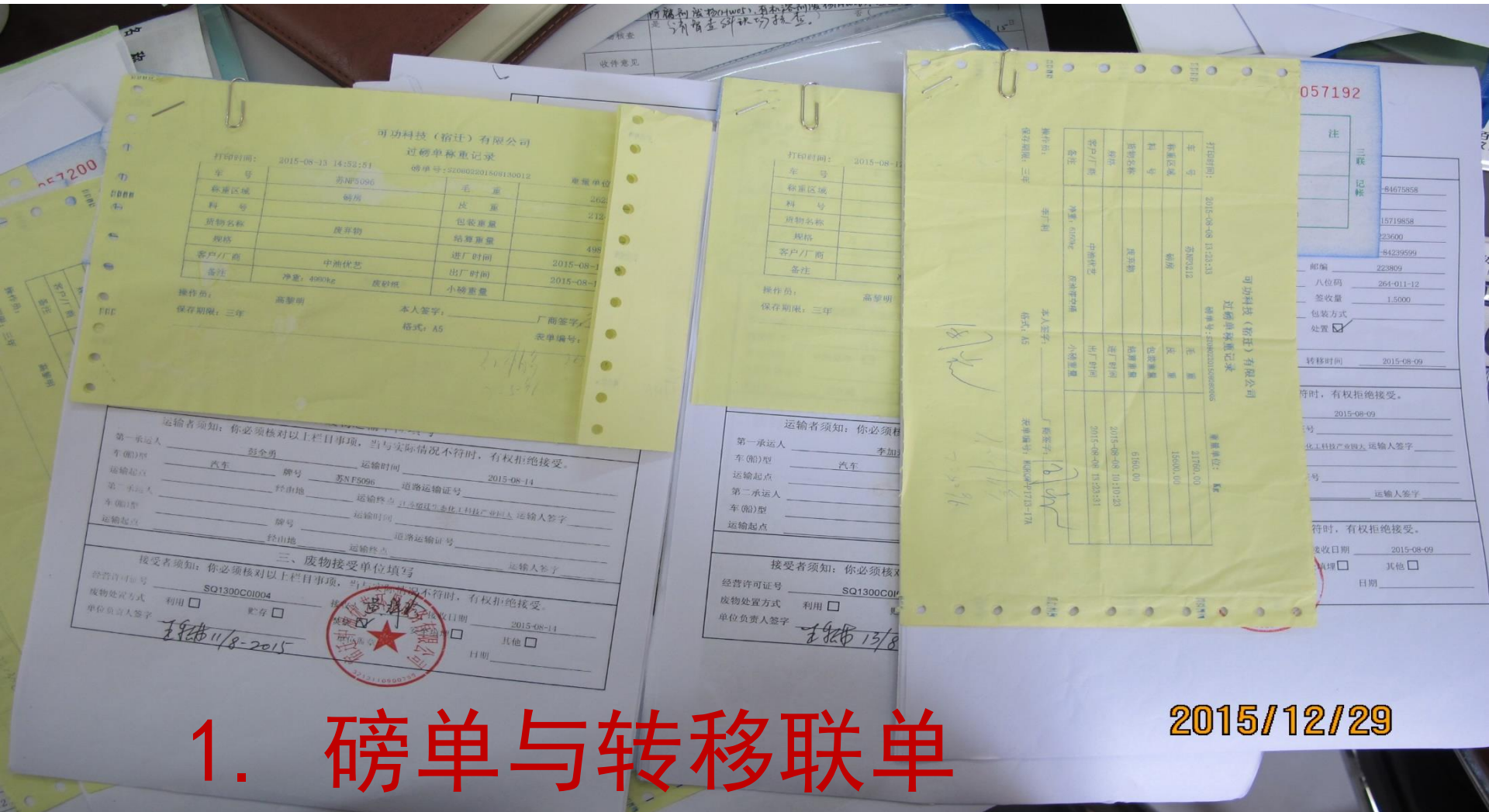
三、经营单位现场检查要点

(三) 现场检查关注点



三、经营单位现场检查要点

焚烧企业抽查实例：



1. 磅单与转移联单

2015/12/29

三、经营单位现场检查要点

焚烧企业抽查实例：

危险废物入厂/预分析检测报告分析单

分析编号：2015042004

废物名称：三效蒸发器
废物类别：HW04
取样日期：2015.4.20
取样量：50g

产废单位：港物科佳有限公司
入厂编号：T150420-004
分析日期：2015.4.20
送样人：

分析项目	测定结果	单位	检测标准	控制指标	备注
热值	739.256	Kcal/kg	GB/T 212-2008		
pH		无量纲	GB/T 6920-86		
灰分	13.25	%	GB/T 212-2008		
水分	14.78	%	GB/T 212-2008		
挥发分		%	GB/T 212-2008		
闪点	280	℃	GB/T 267-1998		
燃点		℃	GB/T 267-1998		
运动粘度		mm ² /s	GB/T 267-1998		
硫含量	0.57	%	GB/T 212-2008		
氯含量	0.38	%	GB/T 212-2008		
氮含量	未检出	%	GB/T 212-2008		
灰熔融性		℃			
砷		mg/L	GB/T 1555.3-1995		
汞		mg/L	GB/T 15555.1-1995		
镍		mg/L	GB/T 15555.9-1995		
铅		mg/L	GB/T 1555.2-1995		
铜		mg/L	GB/T 1555.2-1995		
铬		mg/L	GB/T 17137-1997		

分析人：原凯伦

审核人：狄昌水

2. 入场分析

- 本单为三联单，首次由分析部门保存；三联由市场部保存；三联由生产部门保存。
1. 废物名称：按实际收运的危险废物名称填写。
 2. 产废单位：即危险废物的产生单位名称。
 3. 废物类别：按《国家危险废物名录》填写。
 4. 入厂编号：按废物存放时代码填写。
 5. 取样、分析日期按实际日期填写。

三、经营单位现场检查要点

焚烧企业抽查实例：

2015年4月

危险废物入库贮存情况记录

贮存场所名称:

时间	废物代码	废物来源	废物名称	废物类别	存放区域	物理状态	数量 (Kg)		包装容器	包装数量	接收人	备注
							毛重	净重				
4.14.11.	T150412-001	扬子伊工业	氯化铝废渣	HW08	1#-C	半固	22.36	11.52	托盘	14		
4.14.15.30	T150412-002	√	√	HW08	1#-C	半固	21.76	10.9	托盘	14		
4.14.15.20.	T150414-003	沙隆化学公司	废试剂瓶. 样品瓶. 实验废液	HW49	1#-D	固体	20.64	5	塑料桶	200LX90		曹国新
4.15.10.20	T150415-001	巴斯夫特性	DMA30 凝胶	HW06	2#-C	固体	23.72	12.86	吨桶	13		
4.15.14.40	T150415-002	√	√	HW06	2#-C	固体	21.36	10.66	吨桶	11		
4.15.10.10.	T150415-003	德纳醇斯	精英馏残渣	HW11	1#-D	半固	31.12	18.48	铁桶	200LX82		
4.15.15	T150415-004	√	√	HW11	1#-D	半固	34.66	19.02	铁桶	200LX86		
4.16.10.50	T150416-001	澄拓科技河	三效蒸发釜残	HW04	1#-B	固体	26.1	15.2	12批 200LX40 塑料桶			
4.16.14.40	T150416-002	√	√	HW04	1#-B	固体	25.32	14.42	10批 200LX40 塑料桶			
4.16.12.50	T150416-003	南京华研化2	有机废渣	HW11	2#-A	固体	30.72	5	200LX14 塑料桶			
4.16.12.50	T150416-004	南京华研	废树脂粉	HW13	2#-C	固体	30.72	10.02	200LX54 -50LX52 塑料桶			
4.16.16	T150416-005	澄拓科技	三效蒸发釜残	HW04	1#-B	液体	21.66	10.76	9批 200LX36 塑料桶			

3. 入库记录

三、经营单位现场检查要点

焚烧企业抽查实例：



4. 贮存实物

2018/05/28

三、经营单位现场检查要点

焚烧企业抽查实例：

时间	入场编号	固废废来源或产生单位	投料固废废名称	代码	投料量	数量
2016/10/4	T160930-001	扬子石化-巴斯夫有限责任公司	其他废物	HW49	12.64	1料
2016/10/4	T160930-002	永丰余纸业(南京)有限公司	生化污泥	HW13	7.96	1料
2016/10/4	T160930-003	永丰余纸业(南京)有限公司	生化污泥	HW13	8.08	1料
2016/10/4	T160930-004	永丰余纸业(南京)有限公司	生化污泥	HW13	16	1料
2016/10/4	T160709-003	南京扬子石化炼化有限责任公司	废催化剂	HW06	10.32	1料
2016/10/4	T160711-001	南京扬子石化炼化有限责任公司	废催化剂	HW06	4.5	1料
2016/10/4	T160914-004	南京福邦特东方化工有限公司	高浓度残渣	HW06	23.26	1料
2016/10/4	T160831-005	南京福邦特东方化工有限公司	高浓度残渣	HW06	16.48	1料
2016/10/4	T160830-007	南京福邦特东方化工有限公司	高浓度残渣	HW06	16.31	1料
2016/10/4	T160729-002	南京福邦特东方化工有限公司	高浓度残渣	HW06	5	1料
2016/10/4	T160927-001	扬子石化-巴斯夫有限责任公司	其他废物	HW49	13.32	1料
2016/10/4	T160928-001	扬子石化-巴斯夫有限责任公司	其他废物	HW49	13.48	1料
2016/10/4	T160926-003	扬子石化-巴斯夫有限责任公司	其他废物	HW49	13.5	1料
2016/10/4	T160926-004	扬子石化-巴斯夫有限责任公司	其他废物	HW49	12.92	1料
2016/10/4	T150416-001	江苏澄扬作物科技有限公司	三效蒸发釜残	HW04	15.2	1料
2016/10/4	T150416-002	江苏澄扬作物科技有限公司	三效蒸发釜残	HW04	11.86	1料
2016/10/4	T150420-001	江苏澄扬作物科技有限公司	三效蒸发釜残	HW04	5.56	1料
2016/10/4	T160427-009	圣戈班玻璃	废有机溶剂	HW42	10	1料
2016/10/4	T160613-004	南京海润医药有限公司	含有机溶剂废液	HW02	10.86	1料
2016/10/4	T160919-003	上汽大众汽车有限公司南京分公司	沾染性废物	HW49	11.48	1料
					238.73	

开发料人 葛勤建

车间领

5. 利用处置记录

三、经营单位现场检查要点

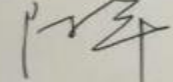
焚烧企业抽查实例：

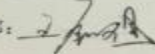
2016年10月4日配伍方案

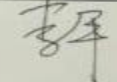
TYGF-PW-16100401

文件编号		2016年10月4日配伍方案										编制日期		2016.10.4	
作业目的		危险废物回转窑无害化处理								作业单位				焚烧车间	
序号	危废企业	危废名称	危废形态	热值	水分	灰分	S含量	Cl含量	F含量	配伍重量	实际进量	库存重量	与实际投料量不符原因	危废去向	备注
				Kcal/Kg	%	%	%	%	%	t	t	t			
1	海润医药	含有机溶剂废液	液体	6240						10.9	10.9			窑头废液管线	
2	圣戈班	废有机溶剂	液体	0						10	10			窑头废液管线	
3	扬子炼化	磺化树脂催化剂	固体	2994	5	10				15	14.8	0		1#坑	
4	澄扬	三效蒸发釜残	固体	884	13.6	45	0.4	8.6		33	32.6	0		1#坑	
5	永丰余	污泥	半固	2450						32	32	0		1#坑	
6	大众	沾染废物	固体	4800						11.5	11.5			1#坑	
7	福邦特	高浓残渣	半固	3563	60	8	2.53	2.4		61	61.1			1#坑	
8	扬巴	其他废物	半固	3500	20	20				66	65.9	0		1#坑	
配伍后数据				3023.9	23.0	###	0.7	1.8	0.0	239	239			1#坑	

操作要求	
本工序作业方法	1.将物料投入相应料坑,混合均匀,行车投料
	2.斗提机进料每班组至少进一托盘7#库实验室固废
注意事项	1.配伍过程中作业人员须佩戴3M防毒口罩、护目镜、耐酸碱手套,穿防护服。

编制人: 
2016.10.4

技术部: 
2016.10.4

生产部: 

储运:

三、经营单位现场检查要点

焚烧企业抽查实例：

回转窑焚烧运行记录表

2018年7月26日 记录 版本号: A/0

时间	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00
1. 窑头温度	287	284	284	288	273.6	235	235	236	24	23.8	23.7	23.6	23.5
2. 窑头湿度	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29
3. 窑尾温度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
4. 窑尾湿度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
5. 窑内温度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
6. 窑内湿度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
7. 窑头温度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
8. 窑尾温度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
9. 窑内温度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
10. 窑内湿度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
11. 一次风开度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
12. 二次风开度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
13. 窑尾温度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
14. 窑尾湿度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
15. 窑内温度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
16. 窑内湿度	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
17. 窑头水位	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225
18. 窑尾水位	224	224	224	224	224	224	224	224	224	224	224	224	224
19. 窑内平衡器水位	51	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
20. 窑尾平衡器水位	1.41	1.4	1.4	1.4	1.4	1.38	1.37	1.37	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
21. 窑内蒸汽压力	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
22. 窑内蒸汽分缸压力	451	474	474	474	474	474	474	474	474	474	474	474	474
23. 窑出口温度	62	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
24. 窑尾温度	182	182	182	181.9	178	172.3	176.2	186.7	182.1	181	181	182.2	182.2
25. 窑尾湿度	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2
26. 窑内温度	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2
27. 窑内湿度	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2
28. 窑尾温度	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2
29. 窑内温度	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2	12.2
30. 布袋除尘器入口温度	137	137	139	142	140	137	135.3	135	137	137	139	137	138.1
31. 布袋除尘器出口温度	14.3	14.3	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8
32. 预冷塔出口温度	11.6	11.6	12.9	13.19	12.0	12.4	11.7.3	11.8	12.5	12.9	12.1	12.5	12.5
33. 逆流洗涤池液位	28	28	28	28.7	28.7	28.4	28.6	28.7	28.7	28	32	28.9	28.9
34. 顺流洗涤池液位	37	37	37	37.6	37.6	37.6	35.1	36.3	38	37	38	38	38
35. 除雾塔出口温度	67	68	71	71.2	64	62.4	66.3	66.4	68.5	68.5	68	68.5	68.5
36. 烟气再热器出口温度	120	119	121	120	119.9	120	120.1	123	122.8	125	121	122.1	122.1
37. 冷却循环水泵运行泵号	A.B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
38. 自来水增压泵运行泵号	A.B	A.B	A.B	A.B	A.B	A.B	A.B	A.B	A.B	A.B	A.B	A.B	A.B
39. 冷却循环水温度	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4
40. 冷却循环水流量	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
41. 冷却循环水压力	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
42. 冷却循环水pH	0.9	0.9	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
43. 冷却循环水电导率	104.4	104.4	104.4	104.4	104.4	104.4	104.4	104.4	104.4	104.4	104.4	104.4	104.4
44. 冷却循环水浊度	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
45. 冷却循环水硬度	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2

操作记录:

燃料油储罐 2.29 m

燃料油中间罐 2.28 m

液碱储罐 2.07 m

加活煤浆 50kg/25=75kg

工业盐 210. 10kg

清水在 55kg

产量与能源消耗:

燃料油 0.06 m

液碱 17400 kg/吨 吨渣 140kg

飞灰 1526 kg/吨

急冷塔灰 629 kg/吨

冲灰 总燃料 4.01 T

下一班工作建议:

接班人意见:

交班人: [Signature]

7. 运行记录

2018/07/12

三、经营单位现场检查要点

焚烧企业抽查实例：



7. 运行记录

汇报提纲

1

检查依据

2

产废单位现场检查要点

3

经营单位现场检查要点

4

典型问题梳理



四、典型问题梳理

项目分类

一、综合利用

二、焚烧

三、填埋

四、典型问题梳理

（一）综合利用项目典型问题：

1. 综合利用“产品”

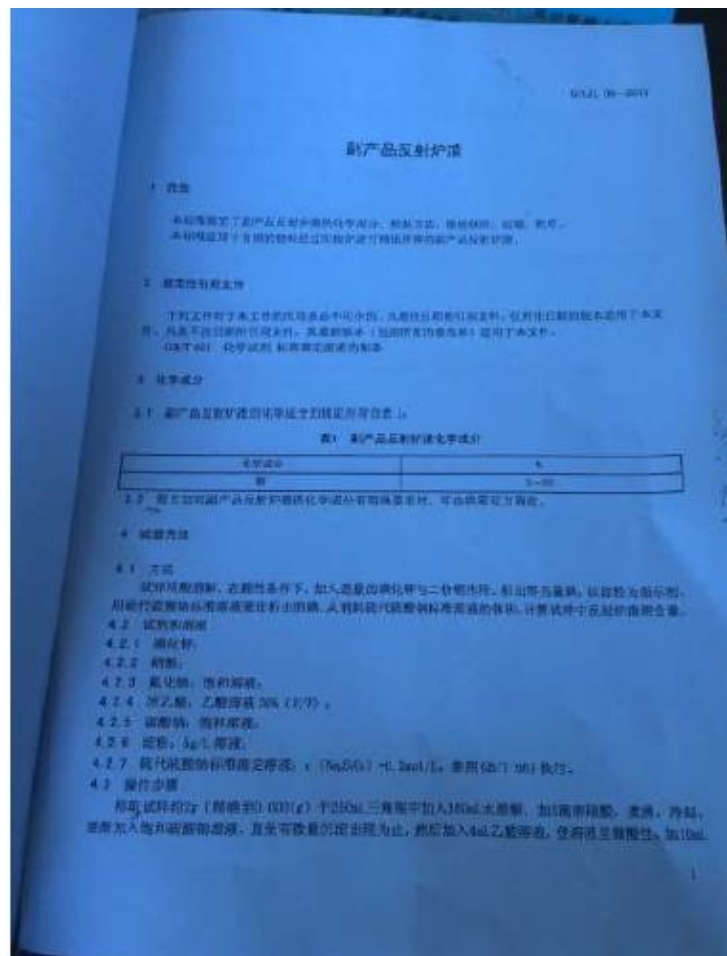
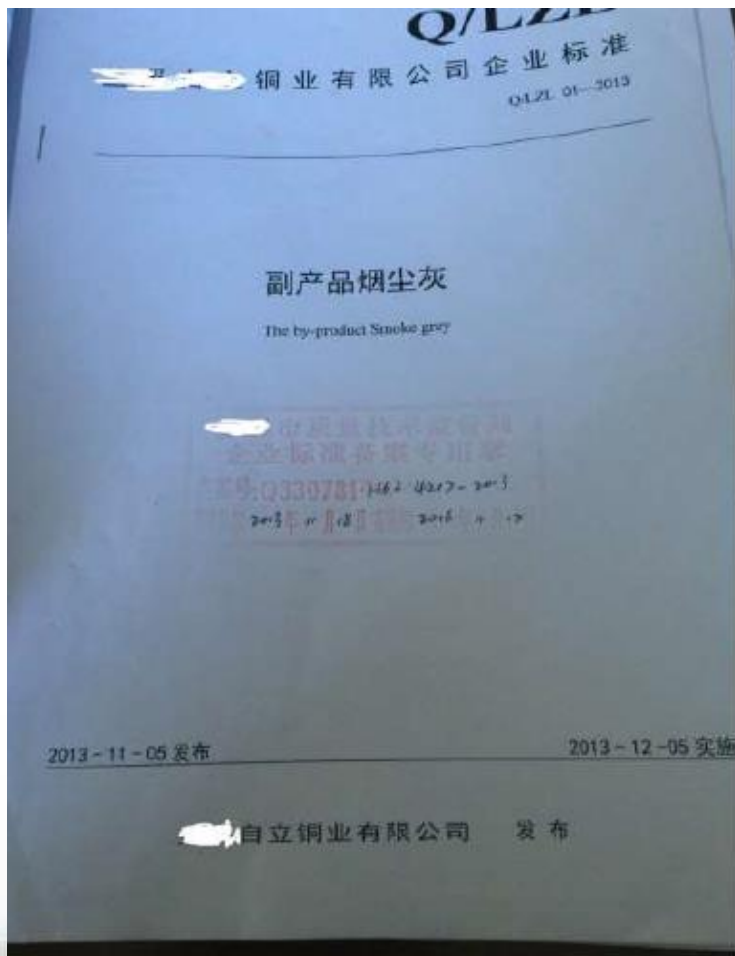
把取得企业产品质量标准备案的危险废物不纳入危险废物管理，给危险废物管理带来了大量不确定性。

固体废物鉴别标准 通则（GB 34330 2017）规定

产品质量标准，污染物排放（控制）标准，稳定合理的市场需求。

四、典型问题梳理

副产品



四、典型问题梳理

副产



四、典型问题梳理

(一) 综合利用项目典型问题：

2. 以综合利用名义生产市场上不需要的东西，实质是处置。

□ 不合格产品

□ 市场上不需要

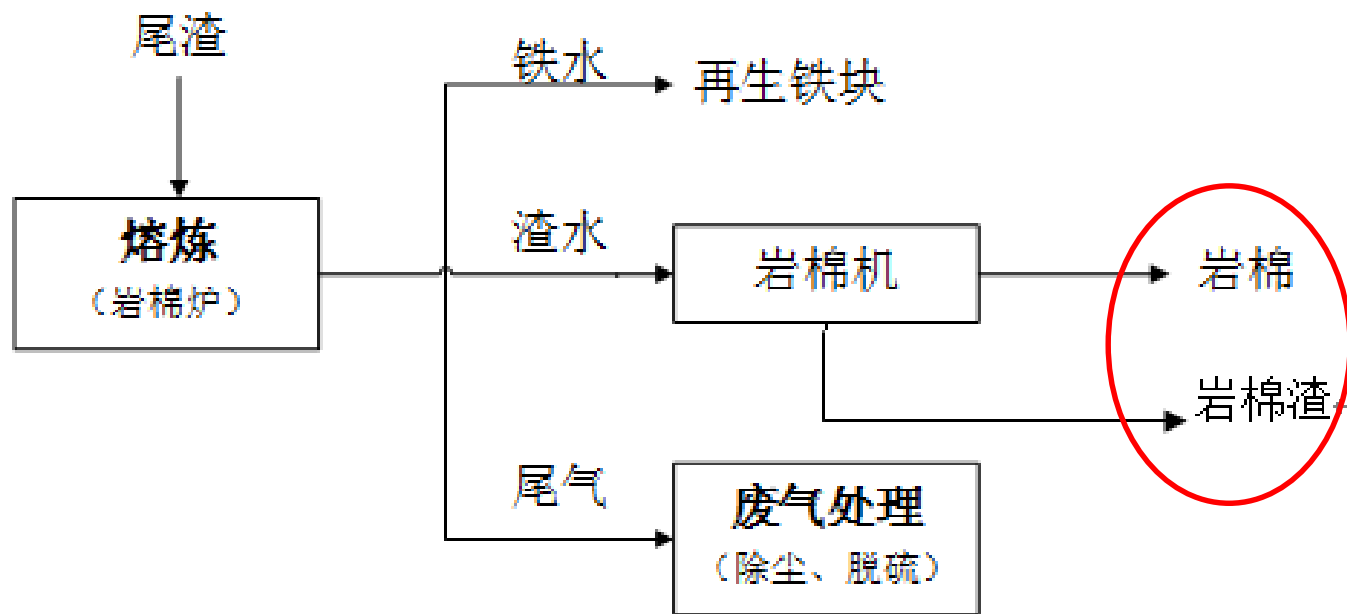
□ “产品”流通过程环境风险较大

四、典型问题梳理

(一) 综合利用项目典型问题:

案例一

省内某表面处理污泥综合利用企业环评中尾渣的处理工艺



四、典型问题梳理

(一) 综合利用项目典型问题:

案例一

副产品岩棉



四、典型问题梳理

（一）综合利用项目典型问题：

案例一

环评变更

(2)本次拟调整岩棉产量、新增水淬渣生产的情况

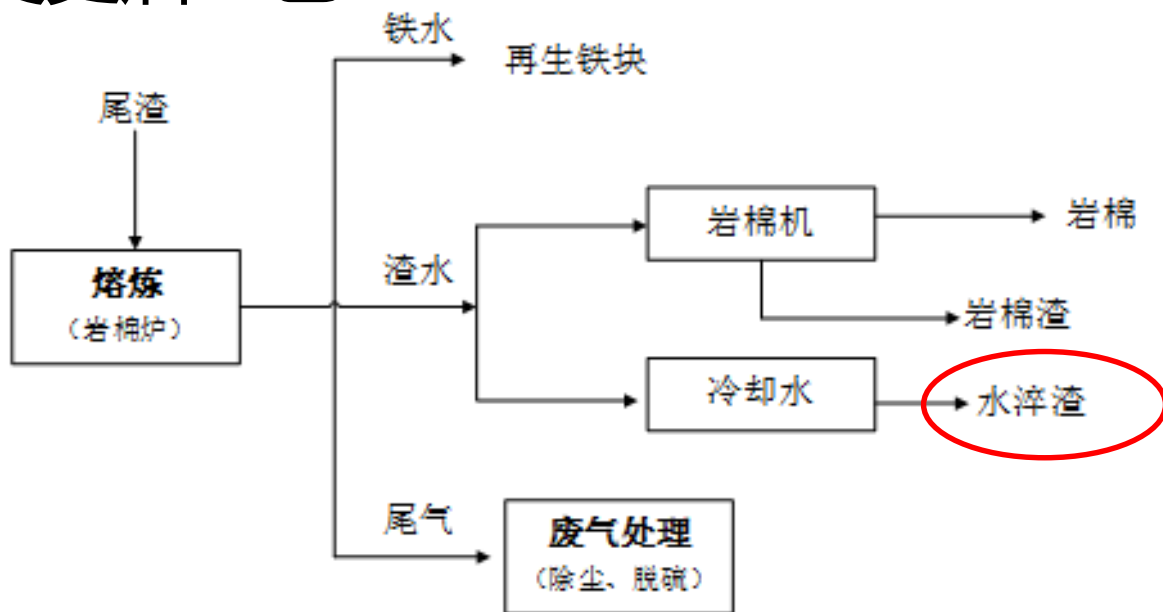
目前，由于市场因素，该项目副产品岩棉销售量难以匹配原产量 34610t/a，因此，建设单位拟将岩棉生产量减少 50%，即岩棉生产量调整为 17305t/a；岩棉渣产生量相应减少为原环评的 50%，即岩棉渣产生量变为 911t/a；利用剩余 50%的熔炼渣水生产水淬渣 18216t/a。

四、典型问题梳理

（一）综合利用项目典型问题：

案例一

环评变更后工艺



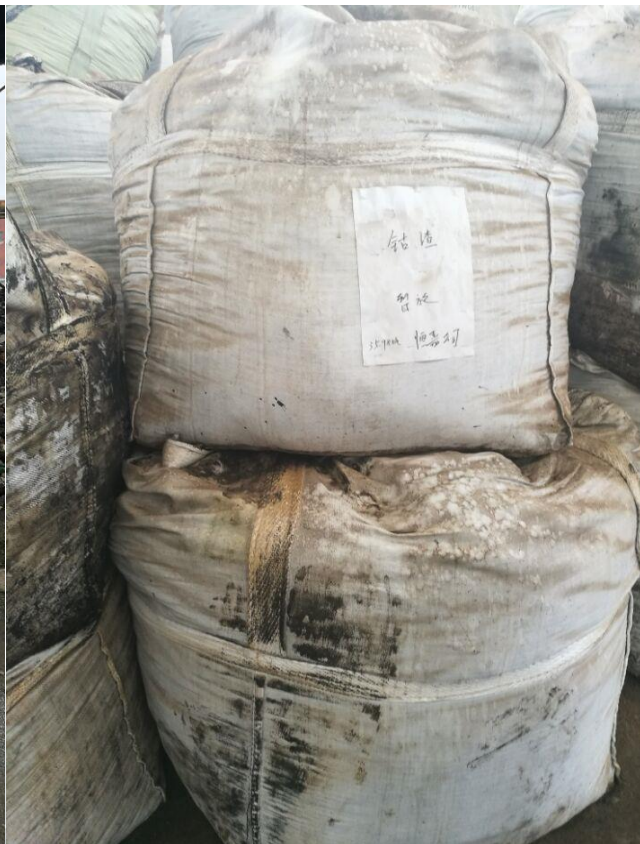
近2万吨水淬渣以一般固废形式脱离监管，去向不明！

四、典型问题梳理

(一) 综合利用项目典型问题：

案例一

大量中间产物漏评，随意堆放

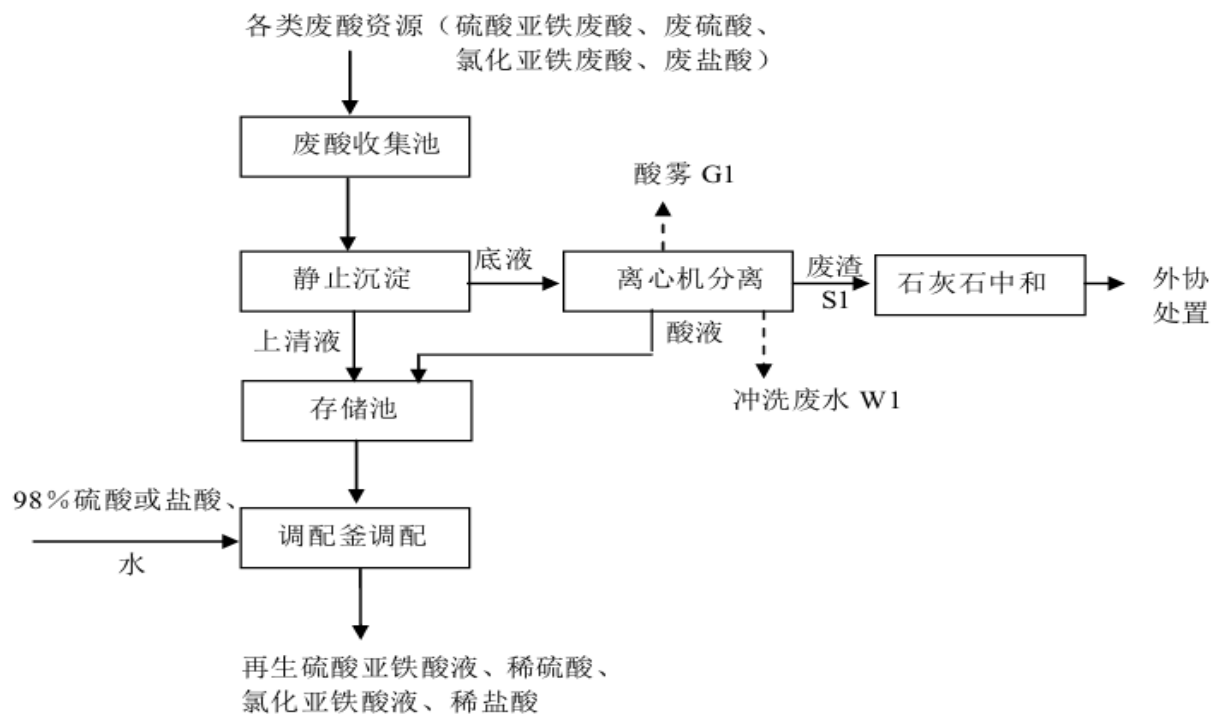


四、典型问题梳理

（一）综合利用项目典型问题：

案例二

废酸综合利用制作净水剂



工艺中无任何重金属控制措施

四、典型问题梳理

(一) 综合利用项目典型问题：

案例二

废酸综合利用制作净水剂，以产品名义逃脱监管

检测项目	铜	镍	铅	镉	锌	总铬	砷	备注
样品编号	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	ug/L	
含铁废硫酸	0.51	5.23	0.16	ND	359	172	418	镍、锌、总铬超出浸出毒性标准
硫酸亚铁（产品） 砷、铅	0.50	5.15	0.13	ND	442	228	414	镍、锌、总铬超出浸出毒性标准
再生酸（产品） 砷、铅、汞	1.67	3.42	106	ND	1.31×10^4	32.2	571	铅、锌、总铬超出浸出毒性标准
氯化铝（产品） 砷、铅	5.31	3.06	12.6	ND	1.36×10^3	65.2	562	铅、锌、总铬超出浸出毒性标准
浸出毒性标准值	100	5	5	1	100	15	5000	

硫酸亚铁总铬超标14倍，锌超标3倍，再生酸锌超标130倍，总铬超标1倍，硫酸中锌超标24倍，氯化铝锌超标13倍，总铬超标3倍。

四、典型问题梳理

（一）综合利用项目典型问题：

案例三

废脱硝催化剂再生经营单位除尘灰

《废烟气脱硝催化剂危险废物经营许可证审查指南》

“预处理过程中产生的废渣按照危险废物进行管理”

省内八家废烟气脱硝催化剂再生经营单位环评中，其中有**两家**企业环评中直接定性为**一般固废**，**一家**企业环评中要求进行危废**鉴定**，剩余五家按危废管理。

四、典型问题梳理

(一) 综合利用项目典型问题:

3. 特征污染物和工艺的适应性

- 零XX：“零污染、零排放、零废弃、零填埋”
- “吃干榨尽”
- “一招鲜”、“包治百病”
- “压下葫芦起了瓢”：在处理某类废物过程中产生了更加难以处理的废物，或废水、废气
- “本末倒置”：回收利用了废物中毒害性较低的主体组分，但毒害性较强的组分以稀释、转移的方式排放到环境中

四、典型问题梳理

（二）焚烧企业现场核查常见问题

1、项目选址

A、与规划环评（或生态红线）冲突

禁止建设排放致癌、致畸、致突变物质和恶臭气体的项目；禁止引进含重金属、持久性有机物等有毒有害废水达不到零排放的项目；禁止建设废水经预处理后不满足环保产业园污水处理厂接管要求的项目。禁止所有的制革、化工、印染、电镀、酿造企业入区。

区内不设固废处置中心，危险固废必须送有资质的单位处理处置。区内应建立统一的固废（特别是危险固废）收集、贮存、运输、综合利用和安全处理的营运管理体系。区内危险废物的收集、贮存须按照《危险废物储存污染控制标准》规范设计、严格管理，鼓励工业固废在区内综合利用，同时做好二次污染防治工作。

四、典型问题梳理

(二) 焚烧企业现场核查常见问题

2、入场分析方面

- ✓ 无入场分析方案或入场分析方案不全，无相应接受和拒绝标准。
- ✓ 未按照环评和入场分析方案配备必要的检测设备，如卤素、重金属等检测仪器。

四、典型问题梳理

(二) 焚烧企业现场核查常见问题

3、贮存方面

- ✓ 危废贮存场所无液体、气体收集装置，防腐防渗不到位，贮存场所和包装容器未张贴规范的危险废物环保标识等，不符合《危险废物贮存污染控制标准》。
- ✓ 未经环评审批擅自建设危废贮存库，未经许可擅自存放危险废物。

四、典型问题梳理

（二）焚烧企业现场核查常见问题

3、贮存方面



四、典型问题梳理

(二) 焚烧企业现场核查常见问题

4、工艺设备与污染防治方面

炉型选择：炉排炉、热解炉、回转窑



四、典型问题梳理

(二) 焚烧企业现场核查常见问题

4、工艺设备与污染防治方面

- ✓ 未经环评审批或许可，改变工艺、增减设备。如增设**旋风除尘器**、**洗涤塔**、**排气筒**等常规生产及烟气处理设备。

四、典型问题梳理

(二) 焚烧企业现场核查常见问题

4、工艺设备与污染防治方面

✓ 企业布袋除尘增设旁路、违规使用电除尘器等设备，不符合相关技术规范 and 安全生产的要求。

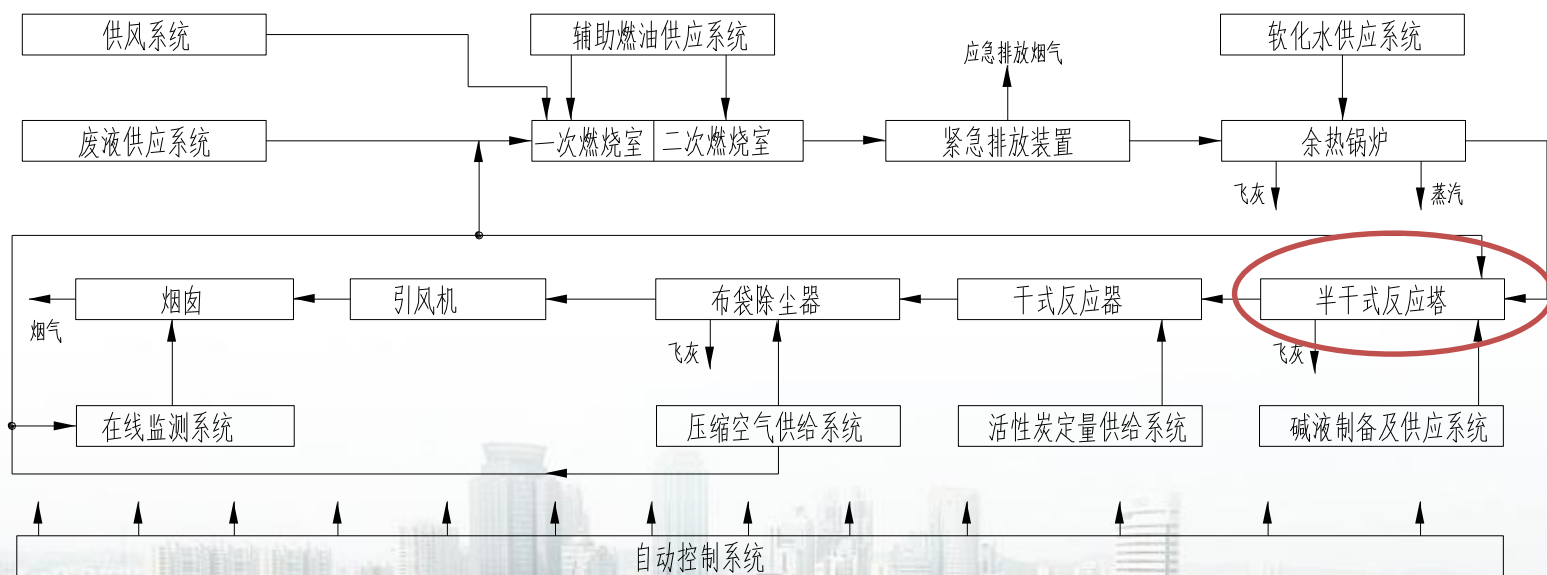


四、典型问题梳理

（二）焚烧企业现场核查常见问题

4、工艺设备与污染防治方面

- ✓ 无二燃室、急冷塔等危险废物焚烧处置关键设备，无法满足烟气污染控制要求。



四、典型问题梳理

(二) 焚烧企业现场核查常见问题

4、工艺设备与污染防治方面

- ✓ 洗涤塔高盐废水未落实去向。
- ✓ 焚烧炉排气筒高度不满足《危险废物焚烧污染控制标准》（GB18484-2001）的要求。
- ✓ 出渣口未封闭或者露天出渣，现场跑冒滴漏严重。
- ✓ 雨污分流、清污分流未做或做的不彻底。
- ✓ 次生危废：废树脂、废耐火材料、污泥、活性炭、废布袋未落实去向。

四、典型问题梳理

(二) 焚烧企业现场核查常见问题

露天出渣



四、典型问题梳理

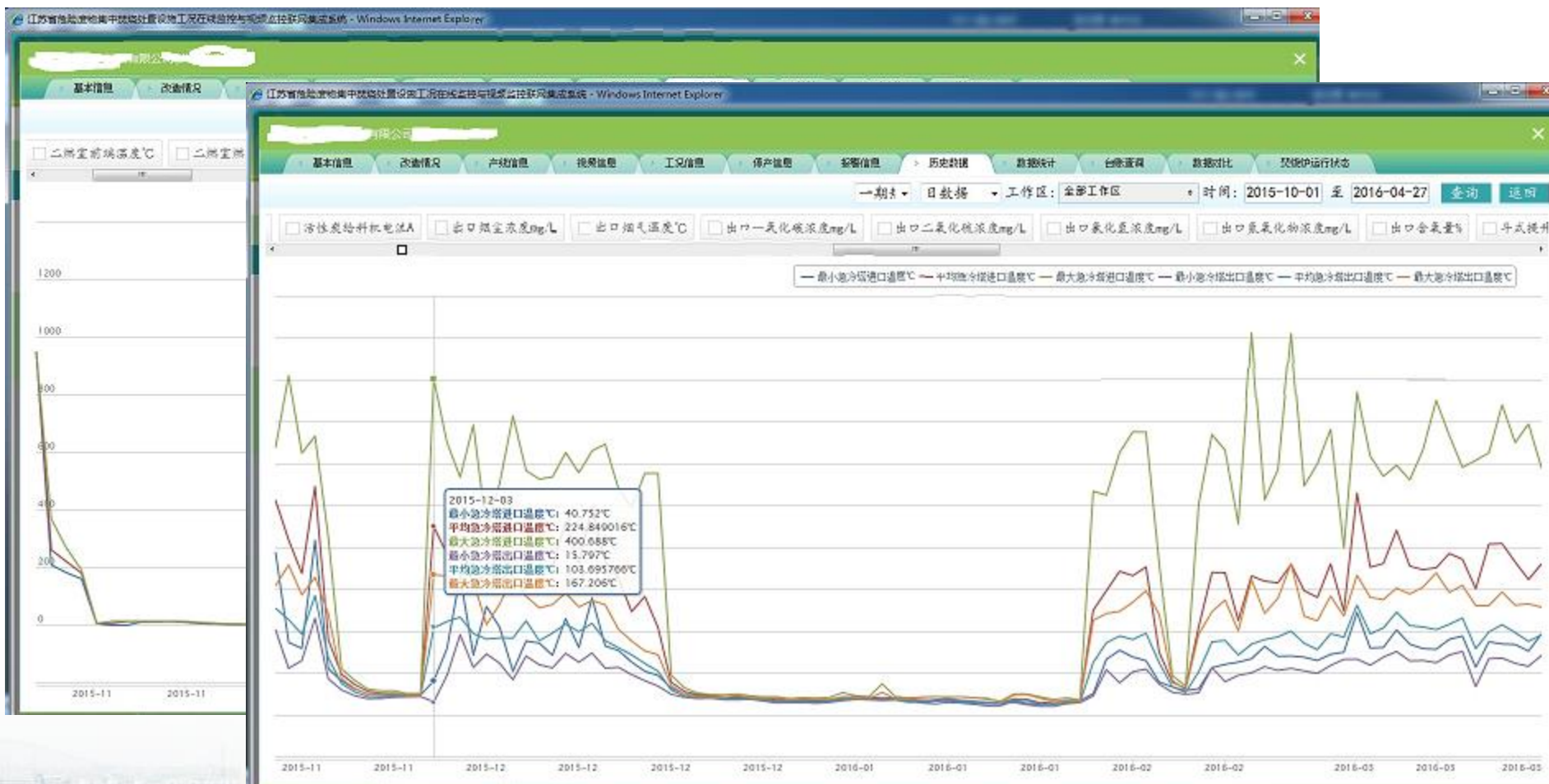
(二) 焚烧企业现场核查常见问题

5、污染防治设施运行不正常

- ✓ 焚烧过程中，**二燃室出口烟气温度**不能满足 1100°C 的要求，**急冷塔进出口烟气温度**没有避开 $200\text{--}500^{\circ}\text{C}$ 温度区间，**出口烟气氧含量**不在 $6\%\text{--}10\%$ 区间内，**灰渣热灼减率**高于 5% ，不符合《危险废物集中焚烧处置工程建设技术规范》（HJ/T 176-2005）的要求。

四、典型问题梳理

焚烧炉工况



四、典型问题梳理

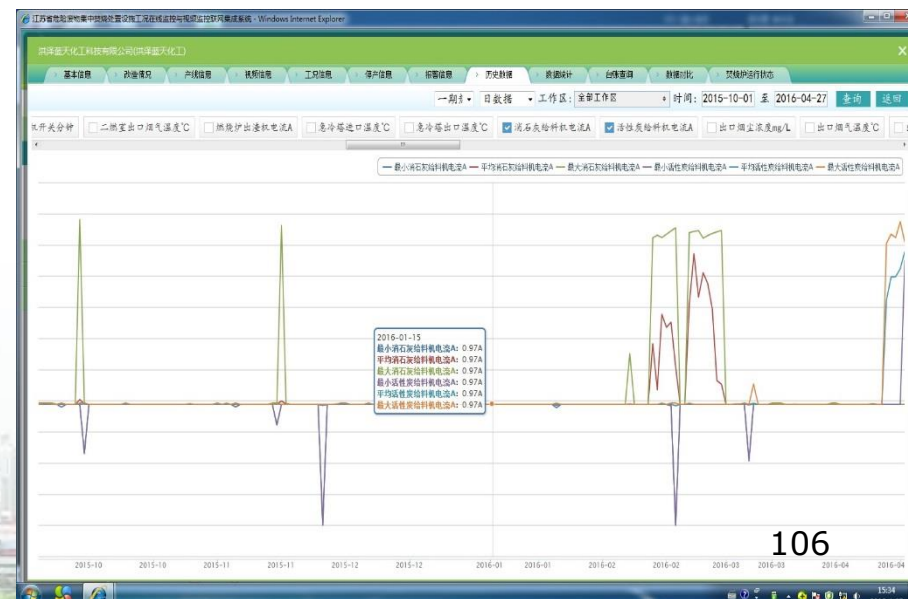
(二) 焚烧企业现场核查常见问题

5、污染防治设施运行不正常

- ✓ 水处理药剂、活性炭、消石灰使用情况以及设备运行记录原始台账不全，存在未按规定添加水处理药剂、活性炭、消石灰以及设备未正常运行情况。

理有限公司废物焚烧处置焚烧量及耗材记录表

日期	水			电			消石灰			活性炭			油			焚烧量 (吨)	备注	焚烧员	巡检员
	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)	消耗量 (吨)				
2016.2.17	18549	18549	3	21881	21881	4	7249	379.4	0	418.5	0	0	0	0	0	0	陈建章	李朝旭	
2.17	18547	18547	1	21885	21885	10	379.4	379.4	500	0	0	0	0	0	0	0	陈建章	李朝旭	
2.18	17548	17547	23	21885	21888	16	877.4	253.5	0	65.9	0	0	0	0	0	0	沈俊杰	陈建章	
2.18	18577	18574	3	21888	21889	17	253.5	253.5	0	638	538	0	0	0	0	0	陈建章	李朝旭	
2.17	18574	18577	3	21891	21919	20	783.5	624.9	0	70.6	538	1800	3000	2850	0	0	李朝旭	沈俊杰	
2.19	18577	18576	19	21919	21924	22	682.9	682.9	0	1388	351	3200	4037	0	0	0	沈俊杰	陈建章	
2.20	19576	19619	23	21941	21965	24	682.9	682.9	0	351	417	3000	2466	0	0	0	陈建章	李朝旭	
2.20	17619	19632	19	21945	21964	24	682.9	682.9	0	471	617	400	3400	265	0	0	李朝旭	沈俊杰	
2.21	17638	19657	17	21949	22000	25	682.9	682.9	0	0	1077	400	2000	0	0	0	沈俊杰	陈建章	
2.21	19657	19674	17	22044	22058	24	682.9	682.9	0	406	1335	400	3071	0	0	0	陈建章	李朝旭	
2.22	19724	19764	14	22038	22063	25	682.9	562.4	0	787	1335	3000	3200	0	0	0	李朝旭	沈俊杰	
2.22	19764	19774	20	22062	22087	24	504	504	0	1335	435	2000	2800	0	0	0	沈俊杰	陈建章	
2.23	19774	19787	30	22087	22112	25	504	656	208	56	435	400	3027	0	0	0	陈建章	李朝旭	
2.23	19784	19822	28	22112	22137	25	656	656	0	1408	1308	3400	3100	0	0	0	李朝旭	沈俊杰	
2.24	19822	19833	11	22157	22155	23	656	578	0	578	1308	3000	3200	0	0	0	沈俊杰	陈建章	
2.24	19833	19841	5	22185	22188	25	658	658	0	408	731	400	677	0	0	0	陈建章	李朝旭	



四、典型问题梳理

（二）焚烧企业现场核查常见问题

5、污染防治设施运行不正常

- ✓ 设备、管道、排气筒等腐蚀严重，无法正常运行、存在安全隐患等问题。
- ✓ 未按监测方案进行自行监测和委托性监测，如监测频次，监测项目与监测方案不一致，污染物不能达标排放。



四、典型问题梳理

(三) 填埋处置项目典型问题:

1、项目选址



海边地质构造不适合建设危险废物填埋场

四、典型问题梳理

(三) 填埋处置项目典型问题:

1、项目选址

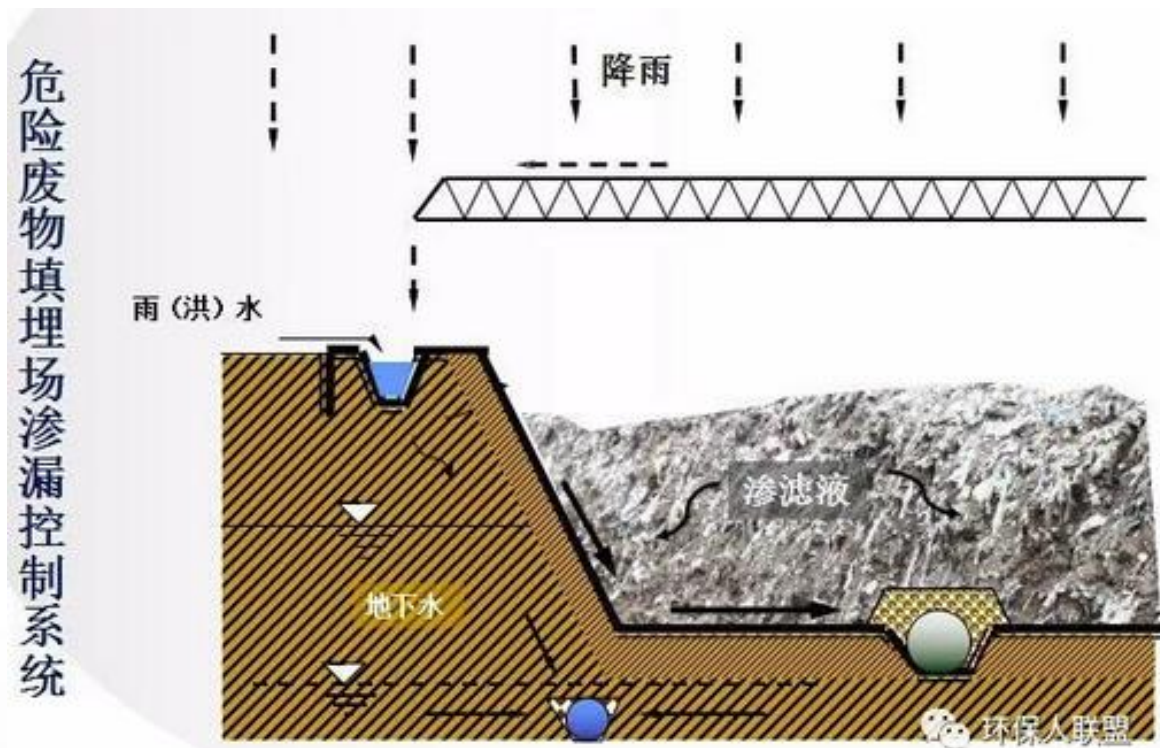


山区建设填埋场地下水位或泉眼涌泉的现象

四、典型问题梳理

(三) 填埋处置项目典型问题:

2、设计问题



渗滤液收集不畅
管网坡度不小于2%、排水层透水能力、暴雨强度等

四、典型问题梳理

(三) 填埋处置项目典型问题：

2、设计问题



防渗层设计

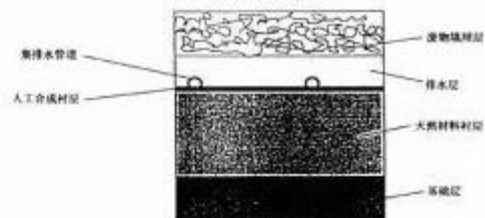
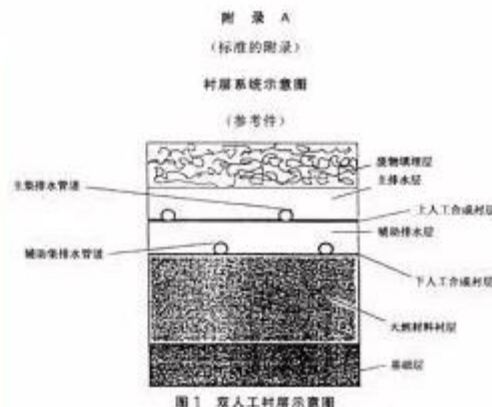


图2 复合衬层示意图
环保人联盟
标准要求

防渗膜必须要与天然材料衬层紧密结合，中间不能有空隙，这是“复合衬层”的基本要求。

四、典型问题梳理

(三) 填埋处置项目典型问题:

2、设计问题

以“等效替代”代替选址缺陷

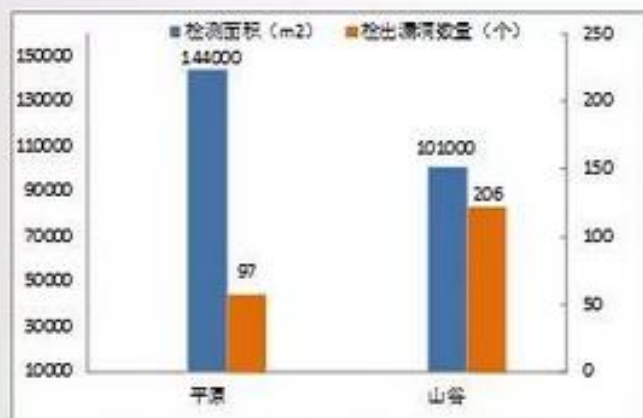
国家标准对膜下方的天然材料基础层有厚度和渗透系数的要求，但在省内很难找到符合要求的能做基础层的黏土。目前普遍采用膨润土毯“等效替代”。

四、典型问题梳理

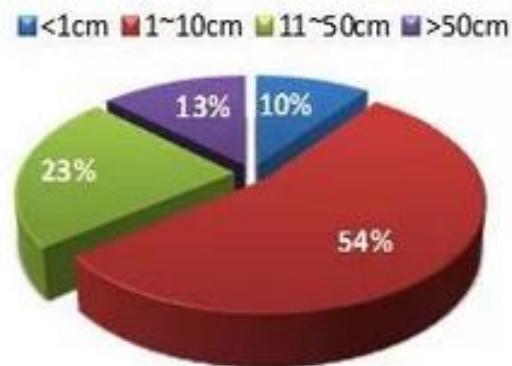
（三）填埋处置项目典型问题：

3、施工问题

每公顷漏洞数量约14个



填埋场防渗层检出漏洞类型分布



检出漏洞大小分布图

四、典型问题梳理

(三) 填埋处置项目典型问题：

4、运行问题

混合填埋

标准要求分区操作，其一，全凭一个区操作的话，如果发生渗漏，修补非常困难；其二，分区操作有助于将来做回取，但很多填埋场是没有分区操作的。

渗漏问题

危险废物填埋场里面有一个次级导排层，次级导排层也叫渗漏检测层，经常有存满渗滤液情况。

四、典型问题梳理

四、其他共性问题：

1、不符合环评审批或三同时验收要求

- ◆ 批建不符
- ◆ 发生重大变动：如废水/废气处理措施
- ◆ 验收不全

2、违法许可证制度

- 未经许可设施设备、贮存仓库投入使用
- 无证期间处理库存
- 应急处置手续不全

四、典型问题梳理

未经许可设施设备、贮存仓库投入使用



2017/12/05

四、典型问题梳理

四、其他共性问题：

3、危险废物经营记录簿制度执行不到位

- ◆ 台账不全
- ◆ 账实不符：全过程管理
- ◆ 未如实申报

4、贮存场所不符合要求

- 贮存能力
- “三防”措施
- 消防和建筑质量合格证明

谢谢各位!

